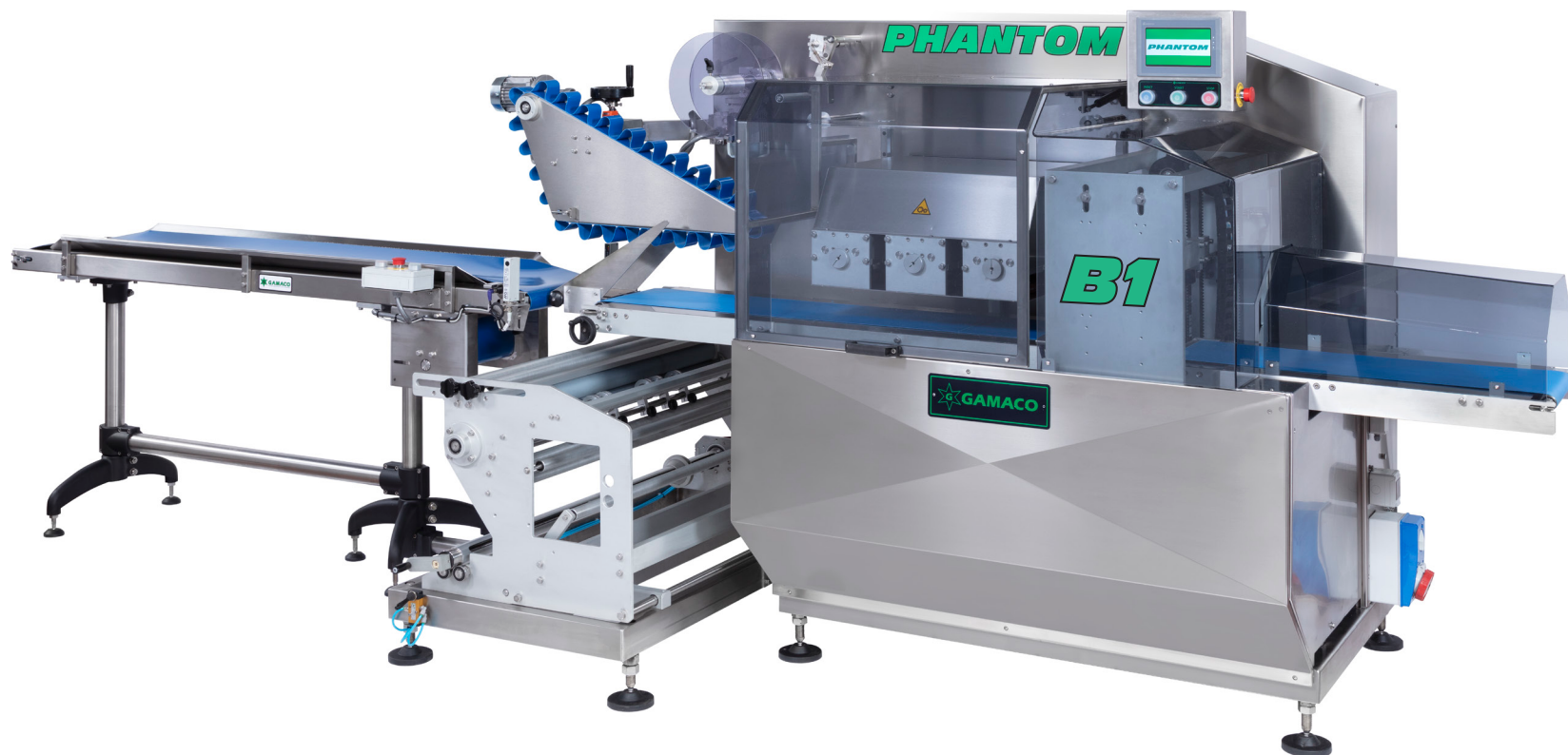


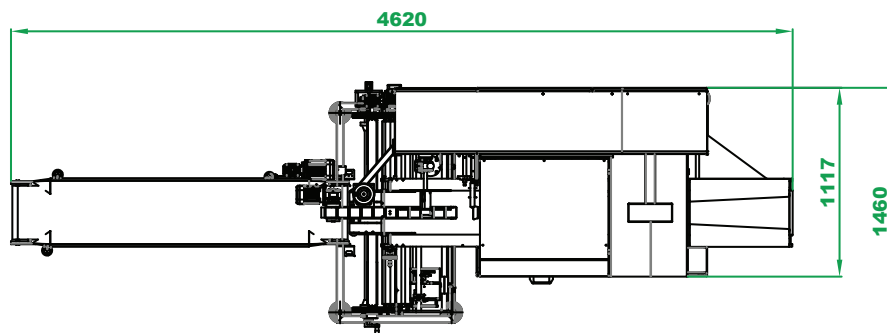
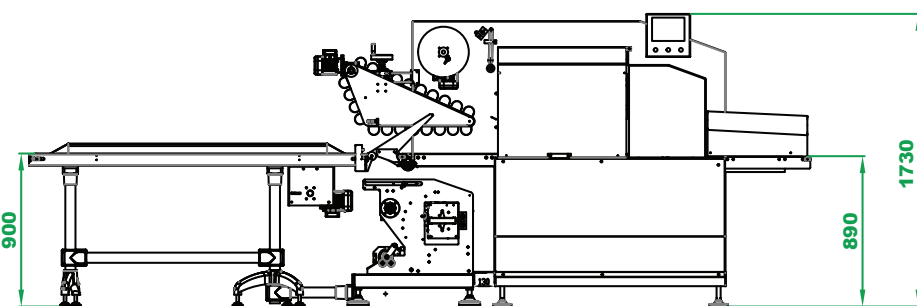
PHANTOM B1



La **Phantom B1** è una confezionatrice orizzontale di tipo flow-pack della gamma **GAMACO**, è costruita completamente con materiali inossidabili, questo le permette di essere competitiva in qualsiasi settore. Le doti più apprezzate di questa confezionatrice sono: la duttilità, prestazioni, precisione, affidabilità, questo grazie alle nuove tecnologie adottate ed alla componentistica commerciale di marche prestigiose nel settore. La **Phantom B1** è stata concepita per soddisfare le esigenze più estreme che ci sono sul mercato attuale, come abbassare i costi fissi all'interno dell'azienda, semplificare al massimo l'operatività nei cambi formato grazie all'ausilio dell'elettronica. La caratteristica principale della **Phantom B1** è di avere la bobina dal basso ed il passo variabile, quindi può confezionare prodotti di lunghezza diversa contemporaneamente (lunghezza min. 100 mm, larghezza max. 320 mm e altezza max. 220 mm). La **B1** è stata progettata con una serie di gruppi opzionali per poter soddisfare le esigenze più estreme in qualsiasi settore e può termosaldare film termoretraibile, accoppiati e polipropilene micro o macro forato. La saldatura longitudinale della confezione avviene mediante tre coppie di rulli con regolazione micrometrica sul carico di saldatura e quella trasversale con saldatore rotante o "box motion" controllati separatamente, tutto ciò permette di ottenere una busta perfettamente sigillata. Il controllo della temperatura è gestito dal PLC e quindi integrato nei programmi. Tutti i motori sono azionati elettronicamente e ciò consente di ottenere alte prestazioni, la produttività può oscillare tra 40/80 cicli / min. in base al prodotto da confezionare.

PHANTOM B1

Velocità produzione / Machine speed	15 - 80 ppm.
Larghezza bobina pellicola / Film reel width	max. 1000
Larghezza prodotto / Product width	max. 320
Altezza prodotto / Height product	max. 220



Gamaco s.r.l. unipersonale
Via Matteotti, 47 - 40064 Ozzano dell'Emilia (Bo)
Tel. +39.051.453982 - Fax. +39.051.6278249
www.gamaco.it - e-mail: gamaco@gamaco.it
P. Iva e Cod. Fisc. 03170721207



Phantom B1 is a horizontal flow-pack packaging machine of the **GAMACO** range, it is completely built with stainless materials, this allows it to be competitive in any sector. The qualities most popular features of this packaging are: flexibility, performance, accuracy, reliability, thanks to the new technologies used and the commercial components of prestigious brands in the industry. The **Phantom B1** has been designed to meet the toughest requirements that are on the market today, how to lower fixed costs in company, simplify operations in the format changes with the aid of electronics. The main feature of the **Phantom B1** is to have the reel from below and the variable pitch, so it can pack products of different length at the same time. (Length min 100 mm, width max 320 mm and maximum height 220 mm). The **B1** has been designed with a range of optional units to meet the most extreme requirements in any sector and it can sealing shrink films, coupled, and micro or macro perforated polypropylene. The welding of the pack takes place on the longitudinal side by means of three pairs of rollers with micrometric adjustment on the weld load and the transversal welder with dual rotary temperature control, all this allows to obtain a perfectly sealed envelope. The temperature control is managed by the PLC, and then integrated in the recipes. All motors are operated electronically and this allows to obtain high performance, productivity can fluctuate between 40/80 cycles / min. according to the product to be packaged.



La **Phantom B1** est une ensacheuse horizontale de la gamme **GAMACO**, entièrement construite en inox ce qui lui permet d'être utilisé dans tous les environnements de l'industrie. Les qualités les plus appréciées de cette machine d'emballage sont: la flexibilité, la performance, la précision, la fiabilité, grâce aux nouvelles technologies adoptées et aux composants techniques provenant des marques les plus prestigieuses et reconnues du secteur. Le **Phantom B1** a été conçu pour répondre aux besoins les plus extrêmes du marché actuel, tels que la réduction des coûts fixes au sein de l'entreprise, en simplifiant au maximum les opérations de modification des formats grâce à l'électronique. La principale caractéristique du **Phantom B1** est d'avoir une bobine inférieure et un pas variable, de sorte qu'elle peut emballer des produits sans support et de différentes longueurs simultanément (longueur min 100 mm, largeur max 320 mm et hauteur max 220 mm). L'ensacheuse Flowpack B1 peut souder des films rétractables, laminés et micro ou macro perforés. Le **B1** a été conçu avec une série de groupes optionnels pour répondre aux exigences les plus extrêmes de tous les secteurs. La soudure longitudinale de l'enveloppe produit s'effectue au moyen de trois paires de rouleaux à réglage micrométrique. La machoire de soudure transversal avec au choix système rotatif ou «box motion» est contrôlé séparément. Tout cela permet d'obtenir une enveloppe parfaitement hermétique. Le contrôle de la température est géré par l'automate et donc intégré dans chaque programmes. Tous les moteurs sont entraînés électroniquement et ceci permet des performances élevées, la productivité pouvant aller de 40/80 cycles / min. selon le produit à emballer.



El **Phantom B1** es un flow-pack, tipo de máquina de envasado horizontal del rango **GAMACO**, que está completamente construido con materiales inoxidables. Esto permite que sea competitivo en cualquier industria. Las características más apreciadas de este equipo son: la flexibilidad, rendimiento, precisión y fiabilidad, gracias a las nuevas tecnologías adoptadas y los componentes comerciales de marcas de reconocido prestigio en la industria. El **Phantom B1**, está diseñado para satisfacer las demandas más altas que no están en el mercado hoy en día, tales como; menores costos fijos dentro de la empresa, simplificar la operación en formato que cambia gracias a la electrónica. La principal característica de la **Phantom B1** es tener la bobina de la parte inferior y el paso variable, por lo que se pueden empaquetar simultáneamente productos de diferentes longitudes (longitud min.100 mm, ancho 320 mm max y altura 220 altura mm max.). El **B1** ha sido diseñado con una serie de grupos opcionales para ser capaz de satisfacer las exigencias más extremas en cualquier industria. La soldadura longitudinal del paquete se realiza por medio de tres pares de rodillos con ajuste micrométrico en la carga de soldadura y el transversal con una soldadora giratoria o "movimiento de caja" controlados por separado, todo esto permite obtener un sobre perfectamente sellado. El control de temperatura es gestionado por el PLC y, por lo tanto, se integra en los programas. Todos los motores son accionados electrónicamente y esto permite un alto rendimiento, la productividad puede oscilar entre 40/80 ciclos / min. de acuerdo con el producto que se empaquetará.



Die **Phantom B1** ist eine horizontale Schlauchbeutel-Verpackungsmaschine mit Follenzufuhr von unten. Die Maschine ist komplett aus rostfreien Materialien gefertigt. Die wichtigsten Eigenschaften dieser Verpackungsmaschine sind: Flexibilität, Leistung, Genauigkeit und Zuverlässigkeit durch Einsatz neuer Baugruppen und Technologien von führenden Herstellern. Die **Phantom B1** ist so konzipiert, dass sie die höchsten Anforderungen auf dem Markt erfüllt, wie z.B. vereinfachte Bedienung und Einstellung durch Einsatz modernster Elektronik. Das zu verpackende Produkt mit verschiedenen unterschiedlichen Längen (Länge min. 100 mm, Breite max. 320 mm und max. 220 mm Höhe) wird ohne Schale mit Folie umschlossen und entsprechend der Länge verpackt wie z.B. Bundmöhren, Porree, Broccoli und ähnliche Produkte. Die Längsschweißung erfolgt durch drei Walzenpaaren mit mikrometrischer Einstellung, die Querschweißung erfolgt mit einer rotierendem Schweißbacke oder „Box motion“. Durch eine separate Temperatursteuerung ermöglicht dies eine perfekt verschlossene Packung. Die Temperaturregelung wird von einer SPS verwaltet und ist in den Programmen enthalten. Alle Motoren werden elektronisch gesteuert, dies ermöglicht eine hohe Leistung. Beim Verpackungsvorgang wird die Verpackungsfolie Micro - oder Macro perforiert um die Packung in einem Wärmeschumpf-Tunnel fertig zustellen. Die Produktivität beträgt ca. 40 bis 80 Zyklen pro min., entsprechend dem zu verpackenden Produkt.