



minipack® - torre
Packaging machines and systems

PRATIKA 56 MPE X2

**CONFEZIONATRICE AUTOMATICA – COMPLETAMENTE ELETTRICA E SERVO
ASSISTITA – BARRA SALDANTE 600X400 MM – H. MAX PRODOTTO 240**



DESCRIZIONE

La nuova versione della **PRATIKA 56 MPE X2** nasce da un'assidua attenzione alle necessità del mercato con lo scopo di proporre una **confezionatrice termoretraibile** tecnologicamente avanzata e al tempo stesso versatile ed "user- friendly".

Potenziata da un forte contenuto elettronico, meccanico e tecnologico, la nuova confezionatrice termoretraibile **PRATIKA 56 MPE X2**, **adatta allo sviluppo del lavoro su entrambi i lati grazie al doppio portellone**, rappresenta una sintesi perfetta di affidabilità, alte prestazioni, versatilità e sicurezza, portando a un nuovo standard il modo di concepire le macchine di confezionamento automatico con film termoretraibile.

"Made in Italy dal cuore internazionale": ognuna delle macchine automatiche **minipack®-torre** è prodotta negli stabilimenti aziendali, anche se al suo interno accoglie un cuore internazionale: quello

minipack®-torre S.p.A.

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy

P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151



minipack® - torre
Packaging machines and systems

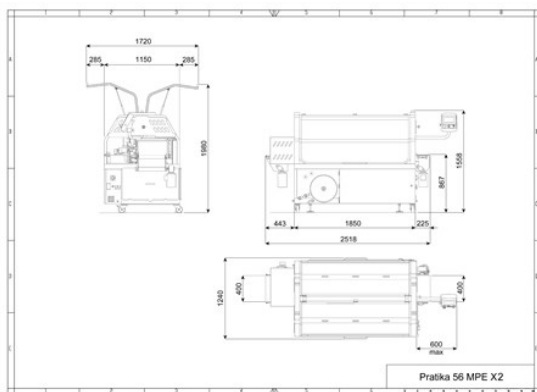
delle componentistiche elettriche ed elettroniche di una multinazionale come **Schneider Electric**.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione elettrica	V	230
Fase	ph	1
Potenza max installata	kW	3
Produzione oraria	p/h (pph)	0-3600
Dimensioni utili barre saldanti	mm	600x400
Dimensioni MAX prodotto (le misure massime non possono essere usate contemporaneamente)	mm	600x400 h 240
Dimensioni max Bobina	mm	300
Dimensioni MAX Fascia Bobina	mm	700
Altezza piano di lavoro	mm	870 (h. nastro ingresso)
Dimensioni macchina (ripari aperti)	mm	2518 x 1696 x h.1984
Dimensioni macchina (ripari chiusi)	kg	2518 x 1240 x h.1558
Peso Macchina (Netto/Lordo)	kg	Netto 623 / Lordo 785

minipack®-torre non può essere ritenuta responsabile per errori di scrittura o di stampa del presente catalogo. Si riserva inoltre il diritto di apporre modifiche alle caratteristiche indicate senza alcuna comunicazione preliminare. Tutti i marchi sono proprietà dei loro rispettivi proprietari e sono riconosciuti con la presente.

DISEGNO TECNICO



minipack®-torre S.p.A.

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy

P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151



I MIGLIORI HIGHLIGHTS:

- Design semplice e funzionale
- Apertura anteriore e posteriore per facilità di accesso
- PLC e Touch Screen Schneider Electric
- Grafica intuitiva e semplice per l'operatore
- Possibilità di inserire le fotografie dei prodotti sul touch screen
- Porta USB per salvataggio ricette e aggiornamenti
- Barra saldante servo assistita
- Centre Sealing motorizzato
- Triangoli apertura film motorizzati
- Nastro di ingresso maggiorato per facilitare le operazioni di carico di serie

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Confezionatrice automatica angolare completamente elettrica
- PLC Schneider Electric M241
- Pannello di comando touchscreen a colori, 7 pollici, con 256 programmi personalizzabili
- Possibilità di inserire le fotografie dei prodotti sul touch screen
- 1 Porta USB
- Grafica intuitiva e semplice per l'operatore
- Barra Saldante motorizzata controllata da motore brushless Schneider Electric
- Dispositivo di centratura della saldatura regolabile da touch screen
- Apertura barre saldanti impostabile da pannello comando touch-screen
- Lama saldante ad L trattata PTFE
- Regolazione della temperatura della barra saldante separata per lunghezza e larghezza
- Regolazione del tempo di saldatura
- Regolazione forza di saldatura (min/medio/max).
- Regolazione elettrica dell'altezza dei triangoli da pannello comando touch-screen
- Velocità dei tappeti (entrata/uscita) regolata da inverter Schneider Electric da 6 a 30 m/min.
- Nastri conformi alle normative per il settore alimentare (FDA) inclusi
- Sistema di avvicinamento nastri azionato da motore stepper
- Connettori per interfaccia con nastri supplementari di scarico e carico
- Avvolgitore motorizzato
- Dispositivo elettronico avviso avvolgi sfrido pieno
- Contapezzi (parziale/vita)
- Possibilità di confezionare pacchi singoli o gruppi di prodotti.
- Portelle di apertura dotate di micro di sicurezza
- Logica di controllo con sicurezza operatore
- Teleassistenza remota (optional)
- Telecomando a distanza (optional).
- Segnalatore acustico e visivo del fermo macchina.
- Apertura anteriore e posteriore per facilità di accesso e di intervento
- Carrello estraibile per posizionamento bobine sul retro
- Dotazione di pesi per regolazione tensione film
- Fotocellula orizzontale e verticale
- Macchina su ruote con piedini regolabili preinstallati



minipack® - torre
Packaging machines and systems

- Ridotto consumo energetico
- Conformità normative CE

minipack®-torre S.p.A.

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy

P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151