



minipack® - torre
Packaging machines and systems

TUNNEL 70 DIGIT

TUNNEL DI TERMORETRAZIONE BICAMERA - BOCCA TUNNEL 680X390 MM



DESCRIZIONE

I **TUNNEL 50** e **70** si presentano sul mercato con aggiornamenti tecnici ed estetici adatti a rispondere in modo flessibile ed efficace alle molteplici necessità di confezionamento con i più svariati tipi di film termoretraibile.

minipack®-torre S.p.A.

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy

P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151

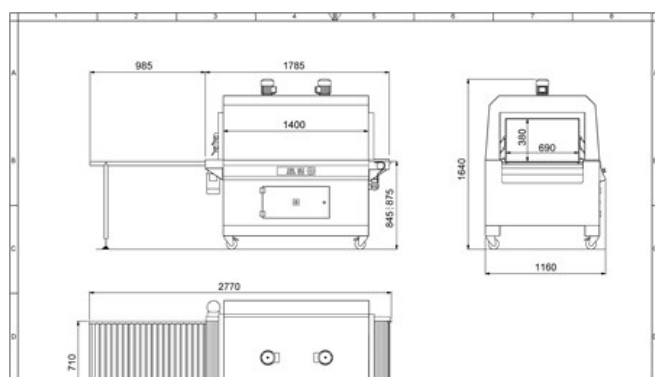


CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione elettrica	V	200 208 220 400
Fase	ph	3
Potenza MAX installata	kW	14 (200V) 15 (208V) 14 (220V) 14,5 (400V)
Dimensioni MAX prodotto	mm	680x390xL.(La lunghezza max dipende da forma, velocità del nastro, tipo di film ecc.)
Dimensioni macchina	mm	2770x1160x h.1640
Peso macchina (Netto/Lordo)	kg	415/483
Dimensioni ingresso tunnel	mm	680x390

minipack®-torre non può essere ritenuta responsabile per errori di scrittura o di stampa del presente catalogo. Si riserva inoltre il diritto di apporre modifiche alle caratteristiche indicate senza alcuna comunicazione preliminare. Tutti i marchi sono proprietà dei loro rispettivi proprietari e sono riconosciuti con la presente.

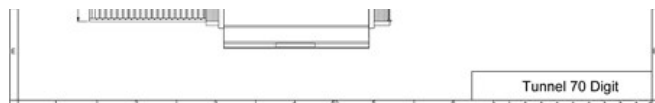
DISEGNO TECNICO



minipack®-torre S.p.A.

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy

P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Regolazione manuale dell'altezza del tappeto
- Display digitale con 9 programmi selezionabili e personalizzabili
- Possibilità di selezione dell'autorotazione rulli
- Trasporto prodotto
- Doppi deflettori aria regolabili
- Programma di autospegnimento
- Rulliera in uscita di serie
- Due camere indipendenti termoregolate.